

Ü 5.1

Sie produzieren zwei Produkte A und B.

Die Zeit je Einheit beträgt für A 30sec und 20sec für B.

An Rüstzeiten werden für einen Wechsel nach A 30min und nach B 20min benötigt.

An Aufträgen liegen vor: A: 100 Stück; B: 240 Stück

- Ermitteln Sie die Summe der Auftragszeiten für die Aufträge A und B!
- Wie verändert sich die Summe der Auftragszeiten, wenn 100 Stück von B vor A und der Rest nach A produziert wird?

Ü 5.2

Die Studicar AG stellt in Ihrer Autofabrik in zwei 8-Stunden-Schichten **800 Fahrzeuge** vom Typ "Studerpele" pro Tag her. Der Bandwirkungsfaktor beträgt im hochautomatisierten Rohbau ("R"; 50 Arbeitsstationen) 100 % und in der Montage ("M") mit 180 Arbeitsstationen wegen der Pausen nur 83,333%. (Rechengang und Dimension bitte erkennbar!)

- Berechnen Sie für die beiden Systeme die Taktzeit τ !

$t(R)=$

$t(M)=$

- Ermitteln Sie nun noch die Durchlaufzeiten (DLZ) für Rohbau und Montage!

DLZ (R)=

DLZ (M)=

Ü 5.3

Ermitteln Sie die Durchlaufzeiten (DLZ) für eine Fließfertigung bzw. eine Werkstattfertigung für die folgenden Daten:

Anzahl Werkstätten $W=9$; Anzahl Arbeitstationen $M=20$

Lieferzeit $LZ=3$ Tage, Wiederbeschaffungszeit $BZ=2$ Tage;

Taktzeit $\tau = 1$ min., Σ Rüstzeiten = 30 min.,

Σ Ausführungszeiten = 15 min., Σ Übergangszeiten = 60 min.;

(Rechengang sollte grob erkennbar sein!)

DLZ(Fließfertigung) =

DLZ(Werkstattfertigung) =